

OBERFLÄCHEN



Zinn (Sn) (Glanz und matt, gebürstet und angeschmolzen)
Rund- und Profildrähte von 0,09 bis 1,2 mm Ø (bzw. Kantenmaß) auf Spulen. Voll- oder Stanzbänder bis 360 mm Breite und bis 4,00 mm Dicke, auch selektiv.



Silber (Ag) (matt und blank, kalibriert mit Passivierung)
Rund- und Profildrähte von 0,09 bis 4 mm Ø (bzw. Kantenmaß) auf Spulen. Bänder bis 200 mm Breite und bis 4 mm Dicke.



Nickel (Ni) (Glanz und matt)
Rund- und Profildrähte von 0,12 bis 5,60 mm Ø (bzw. Kantenmaß) auf Spulen. Voll- oder Stanzbänder bis 360 mm Breite und bis 4 mm Dicke, auch selektiv.



Gold (Au) Hart Gold AuCo 0,3
Rund- und Profildrähte von 0,12 bis 1 mm Ø (bzw. Kantenmaß) auf Spulen. Voll- oder Stanzbänder bis 200 mm Breite und 4 mm Dicke, auch selektiv.



Kupfer (Cu) (Matt und blank, kalibriert)
Rund- und Profildrähte von 0,12 bis 2,50 mm Ø (bzw. Kantenmaß) auf Spulen. Bänder bis 300 mm Breite und bis 4 mm Dicke, auch selektiv.



BRENOVO



Emulsion
Emulsion als Ziehhilfe für nachfolgende, mechanische Bearbeitung.

BRANCHENINFO

Mikroelektronik

Versilberte Schalt- und Anschlussdrähte für elektronische Baueinheiten (Kondensatoren) und elektronische Sensorik. Elektrolytisch verzinnete Rund- oder Profildrähte für alle Bereiche der Elektronik sowie für hochautomatisierte Lötprozesse. Wahlweise mit Kupfer- oder Nickel-sperrschicht zur Verringerung des Whiskerrisikos.

Medizintechnik

Versilberte Drähte zur Fertigung von medizinischen Sonden (Kathetern) und Apparaten unter Ausnutzung der antiseptischen Wirkung der Silberschicht.

Kabel und Litzen

Vernickelte Kupferdrähte nach ASTM-B355 und MIL-Vorschriften für thermische Dauerbelastungen bis 400 °C. Vernickelte oder verzinnete Oberflächen zum Schutz gegen korrosive Ausdünstungen von Kunststoffen. Stark vernickelte Kupferdrähte bis 35 % (Nickel-Gew.-%) für Hochtemperatur- und Korrosionsschutz bis 750 °C.

Leuchtmittel

Porenfrei vernickelte, kohlenstoffarme Eisen-, Edelstahl- oder Speziallegierungsdrähte für die Herstellung von Leuchtmitteln.

Federn und Biegeteile

Dekorative und biegefähige Nickelschichten auf Eisen-, Bronze- und Stahldrähten. Versilberte, hartgezogene Bronze- oder Stahldrähte für elektrische Kontaktfedern. Anlaufbeständige Kontakt-, Feder- und Anschlussdrähte mit Hartgoldauflage AuCo 0,3. Auch mit Nickel-sperrschicht oder Kupfer- bzw. Silberzwischen-schicht für erhöhte elektrische Leitfähigkeit. Federharte Bronzedrähte mit Nickel-Sperrschicht und Reinzinn für lötfähigen Anschluss nach DIN EN 60068-2-20.

Drahtzug

Speziell versilberte, vernickelte oder verkupferte Eisen-, Edelstahl-, Bronze-, Messing-, Staku-, CCA-, Alu- oder Kupfervorziehdrähte zur Weiterverarbeitung im Drahtzug.

Elektrische Bauelemente

Technische, sehr duktile und stanzfähige Nickelschichten für die Herstellung von elektrischen Bauteilen. Versilberte Schmalbänder zur Erhöhung der elektrischen Leitfähigkeit und Punktschweißfähigkeit für Stanzteile. Verzinnete, lötfähige Bänder (auch vorgestanzt) zur Stanz-, Biege- und Ziehbearbeitung von elektrotechnischen und elektronischen Bauteilen. Diverse Anwendungen im Automotive-Bereich.

Antennenbau

Versilberte Koaxialleiterseelen für die HF-Technik zur Ausnutzung des Skin-Effekts.



BRENSCHEIDT
Spezialfabrik für galvanisierte Drähte und Bänder

seit 1919



WIR LÖSEN IHREN KNOTEN
PROBLEMLÖSUNGEN VON BRENSCHEIDT

IHRE ANSPRECHPARTNER



Klaus Brenscheidt

Dipl.-Kfm., Dipl.-Ing.,
kfm. Geschäftsführung
und techn. Vertrieb
Draht Inland
Tel.: +49 2933 9022-37
E-Mail: k.brenscheidt@
brenscheidt.com



Ernst Brenscheidt

Dipl.-Ing.,
techn. Geschäftsführung
Tel.: +49 2933 9022-32
E-Mail: e.brenscheidt@
brenscheidt.com



Maya Peters

Dipl.-Wirt.-Ing. (FH),
techn. Vertrieb
Draht und Marketing
Draht Inland
Tel.: +49 2933 9022-36
E-Mail: m.peters@
brenscheidt.com



Jörg Brenscheidt

Dipl.-Ing. (FH),
techn. Vertrieb Draht Export
Tel.: +49 2933 9022-33
E-Mail: j.brenscheidt@
brenscheidt.com



Leander Pott

techn. Vertrieb
Band und Rohr
Tel.: +49 2933 9022-61
E-Mail: l.pott@
brenscheidt.com

OTTO BRENSCHEIDT
GmbH & Co. KG
Spezialfabrik für galvanisierte
Drähte und Bänder
Frankfurter Straße 18
59846 Sundern
Tel.: +49 2933 9022-0
Fax: +49 2933 9022-22
E-Mail: info@brenscheidt.com
www.brenscheidt.com



BRENOVO

QUALITÄT

Qualität auf Draht und Band

Qualität und Kundenzufriedenheit sind seit Gründung unseres Unternehmens im Jahre 1919 durch den Galvaniseurmeister Otto Brenscheidt oberstes Gebot. Qualität bedeutet für uns die strenge Einhaltung Ihrer technologischen Vorgaben, zertifiziert nach ISO 9001.

Oberflächen in der vierten Generation

Die Brüder Klaus und Ernst Brenscheidt und ihre Kinder führen das Unternehmen nun schon in der vierten Generation nach diesen Grundsätzen erfolgreich fort.

Produkte nach Ihren Vorgaben

Profitieren Sie von unseren umfangreichen Erfahrungen im Bereich der Draht- und Bandveredelung. Wir behandeln Ihr Material auf Lohnbasis oder liefern Ihnen den gewünschten Fertigdraht aus unserer Zieherei komplett nach Ihren Vorgaben.

INNOVATION

Emulsion

Emulsion als Ziehhilfe für nachfolgende, mechanische Bearbeitung. Wir beraten Sie gerne.

Schichtkombination

Wir fertigen alle Materialien auch als Doppel- oder Dreifachschichten an, z.B. Ni-Sn, Cu-Sn, Ni-Au, Ag-Au, Cu-Ni-Sn. Die Zwischenschicht dient meist als Sperrschicht gegen Diffusion.

Unser neues Produkt – BRENOVO

Fragen Sie nach unserer neuen Produktlinie BRENOVO. Wir beraten Sie gerne. Wir sind offen für neue Oberflächen nach Ihren technischen Anforderungen.

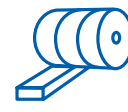
Galvanisieren von Aluminium

Alle Oberflächen bieten wir aktuell auf Aluminium an.



RUNDDRAHT

von 0,09 bis 12 mm



FLACHDRAHT

von 0,10 bis 4,5 mm



PROFILDRAHT

0,15 mm x 1,80 mm
bis 9 mm x 4,5 mm



VOLLBAND

bis 360 mm Breite
und 4 mm Dicke



STANZBAND

bis 360 mm Breite
und 4 mm Dicke



ROHR

Abmessungen
auf Anfrage